



## 与食品接触材料最新检验标准汇总

一、中国与食品接触制品卫生标准						
序号	类别	标准号及名称	项目	限量要求	测试方法	备注
1	塑料	GB 4803-94 食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂卫生标准	氯乙烯	≤5mg/kg	GB/T5009.122-2003	
			1,2-二氯乙烷(仅对乙烯法)	≤2mg/kg		
			1,1-二氯乙烷(仅对乙炔法)	≤150mg/kg		
2	橡胶制品	GB 4806.1-94 食品用橡胶制品卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液* 其它: ≤2000mg/L	GB/T5009.60-2003	*:对高压密封圈无限量要求
				65%乙醇浸泡液 * 其它: ≤40mg/L		
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液 高压密封圈: ≤50mg/L, 其它: ≤30mg/L		
				正己烷浸泡液 高压密封圈: ≤500mg/L, 其它: ≤2000mg/L		
				水浸泡液 高压密封圈: ≤40mg/L, 其它: ≤40mg/L		
锌 (Zn)	4%乙酸浸泡液 高压密封圈: ≤100mg/L, 其它: ≤20mg/L	GB/T5009.64-2003				
重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液 高压密封圈: ≤1.0mg/L, 其它: ≤1.0mg/L	GB/T5009.64-2003				
残留丙烯晴	高压密封圈: ≤11mg/L, 其它: ≤11mg/L	GB/T5009.152-2003				

@TECERT 特色检测 INFO@TECERT.COM

3	塑料	GB 7105-86 食品容器过氯乙烯内壁涂料卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 65%乙醇浸泡液, ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L	
			铅 (Pb)	4%乙酸浸泡液, ≤1mg/L	GB/T5009.11-2003
			砷 (As)	4%乙酸浸泡液, ≤0.5mg/L	
			氯乙烯单体残留量	≤1mg/kg	GB/T5009.67-2003
4	塑料	GB 9680-88 食品容器漆酚涂料卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 65%乙醇浸泡液, ≤30mg/L 水浸泡液, ≤30mg/L 正己烷浸泡液, ≤30mg/L	GB/T 5009.60-2003
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L	
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1mg/L	GB/T 5009.61-2003 / GB/T 5009.178-2003
			甲醛	4%乙酸浸泡液, ≤5mg/L	
			游离酚	水浸泡液, ≤0.1mg/L	GB/T 5009.69-2003
5	塑料	GB 9681-88 食品包装用聚氯乙烯成型品卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 20%乙醇浸泡液, ≤30mg/L 正己烷浸泡液, ≤150mg/L	GB/T5009.67-2003
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L	
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1mg/L	
			氯乙烯单体	≤1mg/kg	
			脱色试验	浸泡液: 阴性 冷餐油或无色油脂: 阴性	

6	塑料	GB 9682-88 食品罐头内壁脱模涂料卫生标准	游离酚	水浸泡液 617#涂料：-----， 214#涂料：≤0.1mg/L， XE2#涂料：-----	GB/T 5009.69-2003	
			重金属（以 Pb 计）	617#涂料：-----， 214#涂料：-----， XE2#涂料：≤1.0mg/L，	GB/T 5009.60-2003	
			甲醛	617#涂料：-----， 214#涂料：≤0.1mg/L， XE2#涂料：≤0.1mg/L，	GB/T 5009.69-2003 / GB/T 5009.178-2003	
			高锰酸钾消耗量	≤10.0mg/L，		
			蒸发残渣	水浸泡液，≤30mg/L 4%乙酸浸泡液，≤30mg/L 20%乙醇浸泡液≤30mg/L 正己烷浸泡液≤30mg/L	GB/T 5009.69-2003	
7	塑料	GB 9686-88 食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液≤30mg/L 65%乙醇浸泡液，≤30mg/L 正己烷浸泡液，≤30mg/L	GB/T5009.60-2003 GB/T5009.70-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液，≤10mg/L		
			重金属（Pb）	4%乙酸浸泡液，≤1mg/L		
8	塑料	GB 9687-88 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液，≤30mg/L 65%乙醇浸泡液，≤30mg/L 正己烷浸泡液，≤60mg/L	GB/T5009.60-2003	
			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液≤1mg/L		
			脱色试验	浸泡液：阴性		

				冷餐油或无色油脂：阴性 乙醇：阴性		
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液， ≤10mg/L		
9	塑料	GB 9688-88 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液， ≤30mg/L 正己烷浸泡液， ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液， ≤10mg/L		
			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液， ≤1mg/L		
			脱色试验	浸泡液：阴性 冷餐油或无色油脂：阴性 乙醇：阴性		
10	塑料	GB 9689-88 食品包装用聚苯乙烯成型品卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液， ≤30mg/L 65%乙醇浸泡液， ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003	
			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液， ≤1mg/L		
			脱色试验	浸泡液：阴性 冷餐油或无色油脂：阴性 乙醇：阴性		
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液， ≤10mg/L		
11	塑料	GB 9690-88 食品包装用三聚氰胺成型品卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液， ≤10mg/L	GB/T5009.61-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液， ≤10mg/L		
			甲醛	4%乙酸浸泡液， ≤30mg/L		
			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液， ≤1mg/L		
			脱色试验	浸泡液：阴性 冷餐油或无色油脂：阴性 65%乙醇：阴性		

12	塑料	GB 9691-88 食品包装用聚乙烯树脂卫生标准	理化指标	干燥失重≤0.15% 灼烧残渣≤0.20% 正己烷提取物≤2.00%	GB/T5009.58-2003
13	塑料	GB 9692-88 食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准	理化指标	干燥失重≤0.2% 挥发物≤1.0% 苯乙烯≤0.5% 乙苯≤0.3% 正己烷提取物≤1.5%	GB/T5009.59-2003
14	塑料	GB 9693-88 食品包装用聚丙烯树脂卫生标准	理化指标	正己烷提取物≤2%	GB/T5009.71-2003
15	塑料	GB 11676-89 食品容器有机硅防粘涂料卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液, ≤30mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 正己烷浸泡液, ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L	
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1mg/L	
16	塑料	GB 11677-89 水基改性环氧易拉罐内壁涂料卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液, ≤30mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 20%乙醇浸泡液, ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L	
			游离酚 (以苯酚计)	水浸泡液, ≤0.1mg/L	GB/T5009.69-2003
			游离甲醛	涂料 (%) ≤1.0	GB/T5009.69-2003 /GB/T5009.178-2003
				水浸泡液, ≤0.1mg/L	
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1.0 mg/L	GB/T5009.60-2003

17	塑料	GB 11678-89 食品容器内壁聚四氟乙烯涂料卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液, ≤30mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤60mg/L 正己烷浸泡液, ≤30mg/L	GB 11679-89, GB/T5009.60-2003
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L	
			铬 (Cr)	4%乙酸浸泡液, ≤0.01mg/L	GB 11681-1989
			氟 (F)	水浸泡液, ≤0.2mg/L	GB/T5009.18-2003
18	塑料	GB 13113-91 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液, ≤30mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 65%乙醇浸泡液, ≤30mg/L 正己烷浸泡液, ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L	
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1.0mg/L	GB/T5009.101-2003
			锑 (Sb)	4%乙酸浸泡液, ≤0.05mg/L	
			脱色试验	浸泡液: 阴性 冷餐油或无色油脂: 阴性 乙醇: 阴性	
19	塑料	GB 13114-91 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂卫生标准	铅 (Pb)	≤1mg/kg	GB/T5009.12-2003
			锑 (Sb)	≤1.5mg/kg	GB/T5009.101-2003
			提取物	水, ≤0.5% 65%乙醇, ≤0.5%	GB/T5009.58-2003

				4%乙酸, ≤0.5% 正己烷, ≤0.5%		
20	塑料	GB 13115-91 食品容器及包装材料用不饱和聚酯树脂及其玻璃钢制品卫生标准	蒸发残渣	65%乙醇浸泡液, ≤30mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 正己烷浸泡液, ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L		
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1.0mg/L	GB/T5009.98-2003	
			乙苯类化合物 (以苯乙 烯计)	树脂模板: ≤0.2%, 玻璃钢制品: ≤0.1%		
21	塑料	GB 13116-91 食品容器及包装材料用聚碳酸酯树脂卫生标准	提取物	水浸泡液, ≤15mg/L 20%乙醇浸泡液, ≤15mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤15mg/L 正己烷浸泡液, ≤15mg/L	GB/T5009.99-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L	GB/T5009.60-2003	
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1.0mg/L		
			酚	≤0.05mg/L	GB/T5009.69-2003	
22	塑料	GB 14942-94 食品容器、包装材料用聚碳酸酯成型品卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液, ≤30mg/L 20%乙醇浸泡液, ≤30mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 正己烷浸泡液, ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L		
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1mg/L		

			酚	≤0.05mg/L	GB/T5009.69-2003	
			脱色试验	浸泡液：阴性 冷餐油或无色油脂：阴性 乙醇：阴性	GB/T5009.60-2003	
23	塑料	GB 14944-94 食品包装用聚氯乙烯瓶盖垫片及粒料卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液,≤30mg/L(仅对垫片) 20%乙醇浸泡液,≤30mg/L(仅对垫片) 4%乙酸浸泡液(垫片),≤30mg/L 4%乙酸浸泡液(粒料),≤0.10mg/L 65%乙醇浸泡液,≤30mg/L(仅对垫片)	GB/T5009.60-2003 GB/T5009.67-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液,≤10mg/L		
			重金属(以Pb计)	4%乙酸浸泡液,≤1.0mg/L(仅对垫片)		
			氯乙烯单体残留量	≤1.0mg/L		
24	塑料	GB 15204-94 食品容器、包装材料用偏氯乙烯-氯乙烯共聚树脂卫生标准	偏氯乙烯单体残留量	≤10mg/L	GB/T5009.122-2003	
			氯乙烯单体残留量	≤2mg/L		
25	塑料	GB 16331-1996 食品包装材料用尼龙6树脂卫生标准	己内酰胺	≤150mg/L	GB/T5009.125-2003	
26	塑料	GB 16332-1996 食品包装材料用尼龙成型品卫生标准	己内酰胺	≤15mg/L	GB/T5009.125-2003	
			蒸发残渣	水浸泡液,≤30mg/L 20%乙醇浸泡液,≤30mg/L 4%乙酸浸泡液,≤30mg/L 正己烷浸泡液,≤30mg/L	GB/T5009.60-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液,≤10mg/L		



			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液,≤1.0mg/L		
			脱色试验	浸泡液：阴性 冷餐油或无色油脂：阴性 乙醇：阴性		
27	塑料	GB 17326-1998 食品容器、包装材料用橡胶改性的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯成型品卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液, ≤15mg/L 20%乙醇浸泡液, ≤15mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤15mg/L 正己烷浸泡液, ≤15mg/L	GB/T5009.60-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L		
			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液, ≤1.0mg/L		
			丙烯腈单体	≤11mg/kg	GB/T5009.152-2003	
28	塑料	GB 17327-1998 食品容器、包装材料用丙烯腈-苯乙烯成型品卫生标准	蒸发残渣	水浸泡液, ≤15mg/L 20%乙醇浸泡液, ≤15mg/L 4%乙酸浸泡液, ≤15mg/L 正己烷浸泡液, ≤15mg/L	GB/T5009.60-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L		
			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液, ≤1.0mg/L		
			丙烯腈单体	≤50mg/kg	GB/T5009.152-2003	
29	塑料	GB 9683-88 复合食品包装袋卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L 65%乙醇浸泡液, ≤30mg/L 正己烷浸泡液, ≤30mg/L	GB/T5009.60-2003	
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤10mg/L		

			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液，≤1mg/L		
			甲苯二胺	4%乙酸浸泡液，≤0.004mg/L	GB/T5009.119-2003	
30	纸制品	GB 11680-89 食品包装用原纸卫生标准	铅（以 Pb 计）	≤5.0mg/kg	GB/T5009.78-2003	
			砷（以 As 计）	≤1.0mg/kg		
			荧光性物质 254nm 及 365nm	合格		
			脱色试验（水、正己烷）	阴性		
			大肠菌群	<30 MPN/100g		
			致病菌（是指肠道致病菌、致病性球菌）	不得检出		
31	塑料	GB 4805-1994 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准	树脂和涂料	游离酚：	GB5009.69-2003 GB5009.60-2003，	技术中心暂未开展检测
				酚醛树脂，≤10%		
				环氧酚醛涂料，≤3.5%		
			涂膜	游离酚（水）≤0.1mg/L		
				游离甲醛（水）≤0.1mg/L		
				蒸发残渣： 水浸泡液，≤30mg/L		
				4%乙酸浸泡液，≤30mg/L		
				20%乙醇浸泡液，≤30mg/L		
				正己烷浸泡液，≤30mg/L		
				高锰酸钾消耗量（水浸泡液），≤10mg/L		
32	塑料	GB/T 14354-1993 玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂食品容器	蒸发残渣	65%乙醇浸泡液≤30mg/L	GB/T5009.98-2003	
				4%乙酸浸泡液≤30mg/L 正己烷浸泡液≤30mg/L		
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液≤10mg/L		

			重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液≤1mg/L			
			苯乙烯残余量	≤0.1%			
33	纤维素类制品	GB 19305-2003 植物纤维类食品容器卫生标准	荧光性物质(254nm 及 365nm)	合格	GB/T3561		
			脱色试验（乙醇、冷餐油或无色油脂、浸泡液）	阴性	GB/T5009.60		
			大肠菌群（个/50cm <sup>2</sup> ）	不得检出	GB/T14934		
			霉菌（cfu/g）	50	GB/T4789.15		
			致病菌（是指肠道致病菌、致病性球菌）	不得检出	GB/T4789.4,5,10,11		
			蒸发残渣	水浸泡液， ≤30mg/L	GB/T5009.203-2003/GB/T5009.60-2003		
				65%乙醇浸泡液， ≤30mg/L			
				4%乙酸浸泡液， ≤30mg/L			
				正己烷浸泡液， ≤30mg/L			
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液， ≤30mg/L(纤维板膜塑)	GB/T5009.60		
水浸泡液， ≤40mg/L(纤维浆膜塑)							
重金属（以 Pb 计）	4%乙酸浸泡液， ≤1mg/L						
34	铝制高压锅（接下）	GB 13623-2003 铝压力锅安全及性能要求（接下）	与食品接触铝制部分理化指标 GB11333-89	铅溶出量 ≤0.2 mg/L 镉溶出量 ≤0.02 mg/L 砷溶出量 ≤0.04 mg/L 锌溶出量 ≤1 mg/L	GB/T5009.72-2003		
			与食品接触不锈钢部分理化指标 GB9684-88	奥氏体： 铅溶出量 ≤1.0 mg/L 铬溶出量 ≤0.5 mg/L 镍溶出量 ≤3.0 mg/L 镉溶出量 ≤0.02 mg/L	GB/T5009.81-2003		

			<p>砷溶出量 <math>\leq 0.04</math> mg/L</p> <p>马氏体：          铅溶出量 <math>\leq 1.0</math> mg/L          镍溶出量 <math>\leq 1.0</math> mg/L          镉溶出量 <math>\leq 0.02</math> mg/L          砷溶出量 <math>\leq 0.04</math> mg/L</p>		
		容器内壁聚四氟乙烯涂 料理化指标 GB 11678-89	<p>蒸发残渣：          水浸泡液 <math>\leq 30</math>mg/L          4%乙酸浸泡液 <math>\leq 60</math>mg/L          正己烷浸泡液 <math>\leq 30</math>mg/L          高锰酸钾消耗量：          水浸泡液 <math>\leq 10</math>mg/L</p> <p>铬（Cr）：          4%乙酸浸泡液 <math>\leq 0.01</math>mg/L</p> <p>氟（F）：          水浸泡液 <math>\leq 0.2</math>mg/L</p>	<p>GB 11679-89,          GB/T5009.60-2003</p> <p>GB 11681-1989</p> <p>GB/T5009.18-2003</p>	
		与锅内气体、食物接触 的橡胶件和密封圈 GB 4806.1-94	<p>蒸发残渣：          4%乙酸浸泡液：          其它 <math>\leq 2000</math>mg/L          65%乙醇浸泡液：          其它 <math>\leq 40</math>mg/L          水浸泡液：          高压密封圈：<math>\leq 50</math>mg/L          其它：<math>\leq 30</math>mg/L</p>	<p>GB/T5009.64-2003</p>	

				正己烷浸泡液： 高压密封圈:≤500mg/L 其它:≤2000mg/L	
34	铝制高压锅（接上）	GB 13623-2003 铝压力锅安全及性能要求（接上）	与锅内气体、食物接触的橡胶件和密封圈 GB 4806.1-94	高锰酸钾消耗量（水浸泡液）： 高压密封圈：≤40mg/L， 其它：≤40mg/L	GB/T5009.64-2003
				锌（Zn） 4%乙酸浸泡液,高压密封圈：≤40mg/L， 其它：≤100mg/L	GB/T5009.64-2003
				重金属（以 Pb 计）,4%乙酸浸泡液： 高压密封圈：≤1.0mg/L， 其它：≤1.0mg/L	GB/T5009.64-2003
				残留丙烯晴： 高压密封圈：≤11mg/L， 其它：≤11mg/L	GB/T5009.152-2003
			手柄连接牢靠性		GB 13623-2003
			手柄温升	见 GB13623-2003	
			盒盖安全性		
			工作压力	0.9 倍—1.1 倍公称工作压力	
			限压阀体	见 GB13623-2003	
			密封性	见 GB13623-2003	
安全压力	1.4 倍—2 倍公称工作压力				
耐热压	见 GB13623-2003				

			开盖安全性	见 GB13623-2003		
			防堵安全性	≤1.25 倍公称工作压力(10 分钟)		
			耐内压力	≥3 倍公称工作压力		
			泄压压力	见 GB13623-2003		
			塑料件耐煮性			
			破坏压力			
			密封圈			技术中心暂未开展检测
			耐油性			技术中心暂未开展检测
35	铝制品	铝制食具容器卫生标准 GB11333-89		铅溶出量 精铝：≤0.2 mg/L 回收铝：≤5.0mg/L  镉溶出量 ≤0.02 mg/L  砷溶出量 ≤0.04 mg/L  锌溶出量 ≤1 mg/L	GB/T5009.72-2003	
36	不锈钢	GB9684-88,与食品接触不锈钢部分理化指标	奥式体：	铅溶出量 ≤1.0 mg/L  铬溶出量 ≤0.5 mg/L  镍溶出量 ≤3.0 mg/L  镉溶出量 ≤0.02 mg/L  砷溶出量 ≤0.04 mg/L	GB/T5009.81-2003	
			马式体：	铅溶出量 ≤1.0 mg/L  镍溶出量 ≤1.0 mg/L  镉溶出量 ≤0.02 mg/L		

				砷溶出量 ≤0.04 mg/L		
37	玻璃制品	GB17762-1999,耐热玻璃器具的安全与卫生要求	砷(4%乙酸,121℃,2h)	≤0.2mg/l	GB/T5009.11-2003	
			铋(4%乙酸,121℃,2h)	≤0.7mg/l	GB/T5009.63-2003	
			铅(4%乙酸,121℃,2h)	≤1.0mg/l	GB/T 13485-1992	
		GB19778-2005《包装玻璃容器铅、镉、砷、铋溶出允许限量》 玻璃制品扁平容器	铅	≤0.8mg/dm <sup>2</sup>	GB/T 13485-1992	
			镉	≤0.07mg/dm <sup>2</sup>	GB/T 13485-1992	
			砷	≤0.07mg/dm <sup>2</sup>	GB/T 5009.11-2003	
			铋	≤0.7mg/dm <sup>2</sup>	GB/T 5009.63-2003	
		GB19778-2005《包装玻璃容器铅、镉、砷、铋溶出允许限量》 玻璃制品小容器	铅	≤1.5mg/L	GB/T 13485-1992	
			镉	≤0.5mg/L	GB/T 13485-1992	
			砷	≤0.2mg/L	GB/T 5009.11-2003	
			铋	≤1.2mg/L	GB/T 5009.63-2003	
		GB19778-2005《包装玻璃容器铅、镉、砷、铋溶出允许限量》 玻璃制品大容器	铅	≤0.75mg/L	GB/T 13485-1992	
			镉	≤0.25mg/L	GB/T 13485-1992	
			砷	≤0.2mg/L	GB/T 5009.11-2003	
			铋	≤0.7mg/L	GB/T 5009.63-2003	
		GB19778-2005《包装玻璃容器铅、镉、砷、铋溶出允许限量》 玻璃制品储存罐	铅	≤0.5mg/L	GB/T 13485-1992	
			镉	≤0.25mg/L	GB/T 13485-1992	
			砷	≤0.15mg/L	GB/T 5009.11-2003	
			铋	≤0.5mg/L	GB/T 5009.63-2003	

38	陶瓷制品	GB 12651-2003 《与食物接触的陶瓷制品铅、镉溶出量允许极限》	铅	非特殊装饰产品 扁平制品 $\leq 5.0\text{mg/L}$ 除杯类以外的小空心 $\leq 2.0\text{mg/L}$ 杯类 $\leq 0.50\text{mg/L}$ 除罐类以外的大空心 $\leq 1.0\text{mg/L}$ 罐类 $\leq 0.50\text{mg/L}$	GB/T3534-2002	
				特殊装饰产品 扁平制品 $\leq 7.0\text{mg/L}$ 除杯类以外的小空心 $\leq 5.0\text{mg/L}$ 杯类 $\leq 2.5\text{mg/L}$ 除罐类以外的大空心 $\leq 2.5\text{mg/L}$ 罐类 $\leq 1.0\text{mg/L}$		
			镉	特殊装饰产品 扁平制品 $\leq 0.50\text{mg/L}$ 除杯类以外的小空心 $\leq 0.50\text{mg/L}$ 杯类 $\leq 0.25\text{mg/L}$ 除罐类以外的大空心 $\leq 0.25\text{mg/L}$ 罐类 $\leq 0.25\text{mg/L}$		
				非特殊装饰产品 扁平制品 $\leq 0.50\text{mg/L}$ 除杯类以外的小空心 $\leq 0.30\text{mg/L}$ 杯类 $\leq 0.25\text{mg/L}$ 除罐类以外的大空心 $\leq 0.25\text{mg/L}$ 罐类 $\leq 0.25\text{mg/L}$		
39	搪瓷制品	GB 13121-1991 陶瓷食具容器卫生标准	铅（4%乙酸）	$\leq 7\text{ mg/L}$	GB/T 5009.62-2003	
			镉（4%乙酸）	$\leq 0.5\text{mg/L}$		
		GB 14147-1993 陶瓷包装容器溶出量允许极限	铅（4%乙酸）	$\leq 1.0\text{ mg/L}$	GB/T3534-2002	
			镉（4%乙酸）	$\leq 0.10\text{mg/L}$		
	GB 4804-1994 搪瓷食具容器卫生	铅（4%乙酸）	$\leq 1.0\text{mg/L}$	GB/T 5009.63-2003		



		标准	镉 (4%乙酸)	≤0.5mg/L		
			锑 (4%乙酸)	≤0.7mg/L		
40	橡胶奶嘴制品	GB 4806.2-94 橡胶奶嘴卫生标准	蒸发残渣	4%乙酸浸泡液, ≤120mg/L	GB/T 5009.60-2003	
				水浸泡液, ≤30mg/L		
			高锰酸钾消耗量	水浸泡液, ≤30mg/L	GB/T 5009.60-2003	
			锌 (Zn)	4%乙酸浸泡液, ≤30mg/L	GB/T 5009.64-2003	
			重金属 (以 Pb 计)	4%乙酸浸泡液, ≤1.0mg/L	GB/T 5009.64-2003	

## 与食品接触材料最新检验标准汇总

二、欧盟与食品接触制品主要卫生标准						
序号	类别	标准号及名称	建议监控项目	限量要求	测试方法	备注
<b>A 通用项目</b>						
41	所有塑料	欧盟委员会指令 2002/72/EC	总迁移量（模拟物 A： 蒸馏水或同质水）	迁移限量：  1、≤10mg/ dm <sup>2</sup> 食品接触表面积 2、≤60mg/kg 模拟液：针对于 500ml<容器<10L，或表面积不 能计算，或封盖装置如瓶盖，瓶 垫	82/711/EEC  85/572/EEC  EN1186-1~15:2002	
			总迁移量（模拟物 B： 3% (W/V) 乙酸水溶液）			
			总迁移量（模拟物 C： 15% (V/V) 乙醇水溶液）			
			总迁移量（模拟物 D： 精制橄榄油）			
<b>B 特定项目</b>						
42	深颜色塑料制品、黑色聚酰胺(尼龙)制品、食品复合包装袋	欧盟委员会指令 2002/72/EC	芳香族伯胺	迁移限量：不得检出（检测低限： 0.01 mg/kg 模拟液）	前处理：  EN 13130-1:2004  测试：  LC-MS 或者 GC-MS	

43	聚氯乙烯塑料制品 (PVC), 盖子垫片、垫圈(接后)	欧共体理事会指令 78/142/EEC	氯乙烯单体含量	限量: 1 mg/kg(最终产品)	80/766/EEC	
			氯乙烯单体迁移量	迁移限量: 不得检出 (检测低限 0.01 mg/kg 模拟液)	前处理: EN 13130-1:2004 测试: 81/432/EEC	
		欧盟委员会指令 2002/72/EC, 2007/19/EC(接后)	①DEHP 含量	①最大允许含量: 0.1 %	①GC 或者 GC-MS	
			②DEHP 迁移量	②迁移限量: 1.5 mg/kg 模拟液	② 前处理: EN13130-1  测试: GC 或者 GC-MS	
44	(接前)聚氯乙烯塑料制品 (PVC), 盖子垫片、垫圈	(接前) 欧盟委员会指令 2002/72/EC, 2007/19/EC	①DBP 含量	①最大允许含量: 0.05 %	①GC 或者 GC-MS	
			②DBP 迁移量	②迁移限量: 0.3 mg/kg 模拟液	② 前处理: EN13130-1 测试: GC 或者 GC-MS	
			①DINP 含量	①最大允许含量: 0.1 %	①GC 或者 GC-MS	
			②DINP 迁移量	②迁移限量: 9 mg/kg 模拟液	② 前处理: EN13130-1 测试: GC 或者 GC-MS	
			①DIDP 含量	①最大允许含量: 0.1 %	①GC 或者 GC-MS	
			②DIDP 迁移量	②迁移限量: 9 mg/kg 模拟液	② 前处理: EN13130-1 测试: GC 或者 GC-MS	
			①BBP 含量	①最大允许含量: 0.1 %	①GC 或者 GC-MS	

			②BBP 迁移量	②迁移限量: 30 mg/kg 模拟液	② 前处理: EN13130-1 测试: GC 或者 GC-MS	
			DNDP+DNOP 迁移量	迁移限量: 5 mg/kg 模拟液	前处理: EN13130-1 测试: GC 或者 GC-MS	
			DEHA(bis-(2-ethylhexyl) adipate)	迁移限量: 18mg/kg 模拟液	前处理: EN13130-1 测试: GC 或者 GC-MS	
45	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料制品 (ABS)	欧盟委员会指令 2002/72/EC	丁二烯迁移量	迁移限量: 不得检出 (检测低限: 0.02mg/kg)	前处理: EN 13130-1:2004 测试: EN 13130-15:2005	
			丙烯腈迁移量	迁移限量: 不得检出 (检测低限: 0.02mg/kg)	前处理: EN 13130-1:2004 测试: EN 13130-3:2004	
46	三聚氰胺塑料制品	欧盟委员会指令 2002/72/EC	三聚氰胺 (2,4,6-三氨基-1,3,5-三嗪) 迁移量	迁移限量: 30 mg/kg 模拟液	前处理: EN 13130-1:2004 测试: EN 13130-27:2005	
			甲醛迁移量	迁移限量: 15 mg/kg 模拟液	前处理: EN 13130-1:2004 测试: EN 13130-23:2005	
47	聚碳酸酯塑料制	欧盟委员会指令 2002/72/EC	双酚 A (2,2-双 4-羟基苯基	迁移限量: 0.6 mg/ kg 模拟液	前处理:	2004/19/EC

	品 (PC)		丙烷、Bisphenol A) 迁移量		EN 13130-1:2004 测试: EN 13130-13:2005	
48	聚酰胺塑料制品 (尼龙,PA)	欧盟委员会指令 2002/72/EC	己内酰胺	迁移限量: 15 mg/ kg 模拟液	前 处 理 : EN 13130-1:2004 测试: EN 13130-16:2005	
49	环氧衍生物类涂层	欧盟委员会指令 1895/2005/EC	环氧衍生物 (BADGE, BFDGE,NOGE 及其衍生物),	以下物质的总迁移限量: 9 mg/kg或者 9mg/6dm <sup>2</sup> (a)BADGE [= 2,2-bis(4-hydroxyphenyl)propane bis(2,3-epoxypropyl) ether] (CAS No = 001675-54-3) (b) BADGE.H <sub>2</sub> O (CAS No = 076002-91-0) (c) BADGE.2H <sub>2</sub> O (CAS No = 005581-32-8) 以下物质的总迁移限量: 1 mg/kg或者 1mg/6dm <sup>2</sup> (a) BADGE.HCl (CAS No = 013836-48-1) (b) BADGE.2HCl (CAS No = 004809-35-2) (c) BADGE.H <sub>2</sub> O.HCl (CAS No = 227947-06-0) BFDGE,NOGE 及其衍生物: 不得检出	前 处 理 : EN 13130-1:2004,82/711/EC,2002/72/EC 测 试 : EN 15136-2006,EN 15137-2006,	技术中心暂未开展检测
50	人造橡胶和橡胶奶嘴	欧共体理事会指令 93/11/EEC	N-亚硝胺总迁移量 N-亚硝胺可生成物总量	迁移限量: 0.01mg/kg 限量: 0.1mg/kg	93/11/EEC 附录 I, II	
51	再生性纤维素薄膜	欧盟委员会指令 2007/42/EC	二甘醇迁移量	合计总限量: 30mg/kg(食品中)	前 处 理 : EN 13130-1:2004	

			单乙二醇迁移量		测试：EN 13130-7:2004	
52	产品用色粉、染料	欧盟委员会指令 91/388/EEC	镉含量	限量：100 mg/kg	AAS/ICP	
53	陶瓷制品	84/500/EEC（理事会关于使成员国有关与食品接触的陶瓷制品的法律趋于一致的指令）	不可灌注的；或可灌注的、内部由最低点至外缘水平线的高度长不超过 25mm 的食品用陶瓷碟、盘、制品		84/500/EEC, 2005/31/EEC	
			铅	≤0.8 mg/ dm <sup>2</sup>		
			镉	≤0.07mg/ dm <sup>2</sup>		
			可灌注的食品用陶瓷碗、杯、瓶等容器			
			铅	≤4 mg/L		
			镉	≤0.3 mg/ L		
			食品用陶瓷烹调器皿；容积大于 3L 的包装和容器			
铅	≤1.5 mg/ dm <sup>2</sup>					
镉	≤0.1 mg/ dm <sup>2</sup>					

## 与食品接触材料最新检验标准汇总

### 三、美国与食品接触制品主要卫生标准

序号	类别	标准号及名称	建议监控项目	限量要求	测试方法	备注
54	聚苯乙烯、橡胶改性聚苯乙烯塑料制品（PS）	CFR 177.1640	苯乙烯单体含量	限量： ① 聚苯乙烯制品：1 pct ② 橡胶改性聚苯乙烯制品：0.5pct	CFR 177.1640	
55	苯乙烯嵌段聚合物	CFR 177.1810	提取物(蒸馏水,特定时间、温度、厚度)	见 CFR 177.1810	CFR 177.1810	

			提取物(50%乙醇,特定时间、温度、厚度)			
56	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料制品 (ABS)	CFR 177.1020	丙烯腈单体含量	限量: 11mg/kg	CFR 177.1020	
			丙烯腈单体迁移含量(蒸馏水)	迁移限量:0.0015 mg/ inch2		
			丙烯腈单体迁移含量(3%乙酸)	迁移限量:0.0015 mg/ inch2		
			非挥发性提取物(蒸馏水)	限量:0.0005 mg/ inch2		
			非挥发性提取物(3%乙酸)	限量:0.0005 mg/ inch2		
57	丙烯腈共聚物和树脂	CFR 181.32	丙烯腈单体迁移含量(蒸馏水)	限量: 0.003mg/inch <sup>2</sup> (单次使用, 容积面积比为 10mL:inch <sup>2</sup> ) 0.3mg/kg(单次使用, 容积面积比<10mL:inch <sup>2</sup> ) 0.003mg/inch <sup>2</sup> (重复使用)	CFR 181.32	
			丙烯腈单体迁移含量(3%乙酸)			
			丙烯腈单体迁移含量(50%乙醇)			
			丙烯腈单体迁移含量(正己烷)			
58	聚丙烯制品	CFR 177.1520	正己烷提取物(回流温度)	≤6.4 pct	CFR 177.1520	
			二甲苯提取物(25℃)	≤9.8 pct		
59	聚乙烯制品(非烹调时包装和支撑用途)	CFR 177.1520	正己烷提取物(50℃)	≤5.5 pct	CFR 177.1520	
			二甲苯提取物(25℃)	≤11.3 pct		
60	聚乙烯制品(烹调过程中包装和	CFR 177.1520	正己烷提取物(50℃)	≤2.6 pct	CFR 177.1520	

	支撑用途)		二甲苯提取物(25℃)	≤11.3 pct		
61	聚乙烯聚合物	CFR 177.1520	正己烷提取物(15℃)	≤0.45 pct	CFR 177.1520	
			二甲苯提取物(25℃)	≤1.8 pct		
62	聚碳酸酯树脂	CFR 177.1580	提取物(蒸馏水回流 6 hours)	≤0.15 pct	CFR 177.1580	
			提取物(50%乙醇溶液中回流 6 hours)	≤0.15 pct		
			提取物(正庚烷回流 6 hours)	≤0.15 pct		
63	橡胶制品(重复使用并接触水性食品)	CFR 177.2600	总提取物(蒸馏水回流 7 hours)	≤20 mg/inch <sup>2</sup>	CFR 177.2600	
			总提取物(初回流 7 hours 后蒸馏水再回流 2 hours)	≤1 mg/inch <sup>2</sup>		
64	橡胶制品(重复使用并接触脂类食品)	CFR 177.2600	总提取物(正己烷回流 7 hours)	≤175 mg/inch <sup>2</sup>	CFR 177.2600	
			总提取物(初回流 7 hours 后正己烷再回流 2 hours)	≤4 mg/inch <sup>2</sup>		
65	三聚氰胺-甲醛树脂制品	CFR 177.1460	氯仿提取物(蒸馏水)	≤0.5mg/inch <sup>2</sup>	CFR 175.300	
			氯仿提取物(8%乙醇)			
			氯仿提取物(正庚烷)			
66	聚酰胺制品(尼龙,PA)	CFR 177.1500	提取物(水)	见 CFR 177.1500	CFR 177.1500	
			提取物(95%乙醇)			
			提取物(乙酸乙酯)			
			提取物(苯)			
67	用于食品容器带垫圈的密封物	CFR 177.1210	水提取物中氯仿可溶物	见 CFR 177.1210	CFR 177.1210	
			正己烷提取物中氯仿可溶物			



			乙醇提取物中氯仿可溶物			
68	包装物	美国公示法案 包装中毒物	铅+汞+镉+六价铬总含量	限量：100mg/kg	AAS/ICP	
69	产品表面涂层、油漆	CFR 1303	铅含量	限量：0.06%	AAS/ICP	
70	陶瓷制品	FDA CPG 7117.06、FDA CPG 7117.07	扁平器皿		ASTM C-738-94、ASTM C-927-80	
			铅	≤3mg/L		
			镉	≤0.5mg/L		
			小空心器皿（杯和马克杯除外）			
			铅	≤2		
			镉	≤0.5mg/L		
			大空心器皿（水罐除外）			
			铅	≤1		
			镉	≤0.25mg/L		
			杯和马克杯			
			铅	≤0.5mg/L		
			镉	≤0.5mg/L		
			水罐			
			铅	≤0.5mg/L		
镉	≤0.25 mg/L					

## 与食品接触材料最新检验标准汇总

### 四、ISO 与食品接触制品主要标准

71	陶瓷、玻璃制品 --盘、碟	ISO 6486-2 与食品接触的陶瓷器皿、玻璃餐具中铅、镉释放量	铅	$\leq 0.8\text{mg}/\text{dm}^2$	ISO 6486-1	
			镉	$\leq 0.07\text{mg}/\text{dm}^2$		
	陶瓷、玻璃制品 --小空心容器		铅	$\leq 2\text{mg}/\text{L}$		
			镉	$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$		
	陶瓷、玻璃制品 --大空心容器		铅	$\leq 1\text{mg}/\text{L}$		
			镉	$\leq 0.25\text{mg}/\text{L}$		
	陶瓷、玻璃制品 --储存罐		铅	$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$		
			镉	$\leq 0.25\text{mg}/\text{L}$		
	陶瓷、玻璃制品 --杯		铅	$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$		
			镉	$\leq 0.25\text{mg}/\text{L}$		
陶瓷、玻璃制品- 烹调用器具	铅	$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$				
	镉	$\leq 0.05\text{mg}/\text{L}$				

### 五、日本与食品接触制品主要标准

72	塑料：酚树脂、 三聚氰胺制品	日本《食品卫生法》	铅	100 $\mu\text{g}/\text{g}$ 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100 $\mu\text{g}/\text{g}$ 样品		
			甲醛	水,60 $^{\circ}\text{C}$ ,30min: 阴性		
			苯酚	水,60 $^{\circ}\text{C}$ ,30min: $\leq 5\mu\text{g}/\text{ml}$		

			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30µg/ml 20% 乙醇, 60℃,30min: ≤30µg/ml 4% 乙酸, 60℃,30min: ≤30µg/ml 水, 60℃,30min: ≤30µg/ml			
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1µg/ml			
73	塑料: 甲醛合成树脂	日本《食品卫生法》	铅	100µg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499		
			镉	100µg/g 样品			
			蒸发残渣	4% 乙酸, 60℃,30min: ≤30µg/ml			
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1µg/ml			
			高锰酸钾消耗量	水,60℃,30min: ≤10µg/ml			
			甲醛	水,60℃,30min: 阴性			
			苯酚	水,60℃,30min: 阴性			
74	塑料: 聚氯乙烯制品 (PVC)	日本《食品卫生法》	铅	100µg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499		
			镉	100µg/g 样品			
			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤150µg/ml 20% 乙醇, 60℃,30min: ≤30µg/ml 4% 乙酸, 60℃,30min: ≤30µg/ml 水, 60℃,30min: ≤30µg/ml			
				重金属(以 Pb 计)			4%乙酸,60℃,30min: ≤1µg/ml
				高锰酸钾消耗量			水,60℃,30min: ≤10µg/ml

			DEHA(己二酸二(2-乙基)己酯)*	不得检出		*: 适用于包装脂类食品的制品
			氯乙烯单体	≤1.0μg/g	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	*: 仅适用于餐厨具制品
			二丁锡(以二丁基锡氯计)	≤50μg/g		
			磷酸甲苯酯类	≤1mg/g		
75	塑料:聚丙烯、聚乙烯制品	日本《食品卫生法》	铅	100μg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100μg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30μg/ml(使用条件≤100℃时,限量为: ≤150μg/ml)		
				20%乙醇, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				4%乙酸, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				水, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
			重金属(以Pb计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1μg/ml		
高锰酸钾消耗量	水,60℃,30min: ≤10μg/ml					
76	塑料:聚苯乙烯制品 (PS)	日本《食品卫生法》	铅	100μg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100μg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤240μg/ml		
				20%乙醇, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				4%乙酸, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				水, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
			重金属(以Pb计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1μg/ml		
高锰酸钾消耗量	水,60℃,30min: ≤10μg/ml					

			苯乙烯	≤1mg/g		
			乙苯	≤1mg/g		
			总挥发性物质（苯乙烯、甲苯、乙苯、异丙苯、正丙苯）	≤5mg/g(当制品是聚苯乙烯泡沫时，限量为≤2mg/g)		
77	塑料：聚偏氯乙烯（PVDC）	日本《食品卫生法》	铅	100μg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100μg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30μg/ml		
				20% 乙醇, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				4% 乙酸, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				水, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1μg/ml		
			高锰酸钾消耗量	水,60℃,30min: ≤10μg/ml		
			钡	≤100μg/g		
偏氯乙烯单体	≤6μg/g					
78	塑料：聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）	日本《食品卫生法》	铅	100μg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100μg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30μg/ml		
				20% 乙醇, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				4% 乙酸, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				水, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1μg/ml					

			高锰酸钾消耗量	水,60℃,30min: ≤10µg/ml		
			锑	4% 乙酸,60℃,30min : ≤0.05µg/ml		
			锆	4% 乙酸,60℃,30min : ≤0.1µg/ml		
79	塑料: 聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA)	日本《食品卫生法》	铅	100µg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100µg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30µg/ml		
				20% 乙醇, 60℃,30min : ≤30µg/ml		
				4% 乙酸, 60℃,30min : ≤30µg/ml		
				水, 60℃,30min: ≤30µg/ml		
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1µg/ml		
高锰酸钾消耗量	水,60℃,30min: ≤10µg/ml					
甲基丙烯酸甲酯	20% 乙醇, 60℃,30min : ≤15µg/ml					
80	尼龙制品	日本《食品卫生法》	铅	100µg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100µg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30µg/ml		
				20% 乙醇, 60℃,30min : ≤30µg/ml		
				4% 乙酸, 60℃,30min : ≤30µg/ml		
				水, 60℃,30min: ≤30µg/ml		
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1µg/ml		
高锰酸钾消耗量	水,60℃,30min: ≤10µg/ml					

			己内酰胺	20% 乙醇, 60 °C ,30min : ≤ 15µg/ml		
81	塑料: 聚甲基戊烯 (PMP)	日本《食品卫生法》	铅	100µg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100µg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25°C,1hr: ≤120µg/ml		
				20% 乙醇, 60 °C ,30min : ≤ 30µg/ml		
				4% 乙酸, 60 °C ,30min : ≤ 30µg/ml		
				水, 60°C,30min: ≤30µg/ml		
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60°C,30min: ≤1µg/ml		
高锰酸钾消耗量	水,60°C,30min: ≤10µg/ml					
82	塑料: 聚碳酸酯制品(PC)	日本《食品卫生法》	铅	100µg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100µg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25°C,1hr: ≤30µg/ml		
				20% 乙醇, 60 °C ,30min : ≤ 30µg/ml		
				4% 乙酸, 60 °C ,30min : ≤ 30µg/ml		
				水, 60°C,30min: ≤30µg/ml		
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60°C,30min: ≤1µg/ml		
			高锰酸钾消耗量	水,60°C,30min: ≤10µg/ml		
			双酚 A 迁移量	正庚烷,25°C,1hr: ≤2.5µg/ml		
				20% 乙醇, 60 °C ,30min : ≤ 2.5µg/ml		
4% 乙酸, 60 °C ,30min : ≤ 2.5µg/ml						
水, 60°C,30min: ≤2.5µg/ml						

			双酚 A 含量	≤500μg/g		
			碳酸二苯酯	≤500μg/g		
			胺类(三乙胺、三丁胺)	≤1μg/g		
83	塑料: 聚乙烯醇 制品 (PVA)	日本《食品卫生法》	铅	100μg/g 样品	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	100μg/g 样品		
			蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30μg/ml		
				20% 乙醇, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				4% 乙酸, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
				水, 60℃,30min: ≤30μg/ml		
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1μg/ml		
高锰酸钾消耗量	水,60℃,30min: ≤10μg/ml					
84	非奶嘴橡胶制品	日本《食品卫生法》	蒸发残渣	水, 60℃,30min: ≤60μg/ml	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
				20% 乙醇, 60℃,30min: ≤60μg/ml		
				4% 乙酸, 60℃,30min: ≤60μg/ml		
			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,60℃,30min: ≤1μg/ml		
			甲醛	水,60℃,30min: 阴性		
			酚	水,60℃,30min: ≤5μg/ml		
			锌	4% 乙 酸 ,60 ℃ ,30min : ≤15μg/ml		
			镉	≤100μg/g		
			铅	≤100μg/g		
			2-巯基咪唑 (仅限于含氯橡胶)	阴性		
85	橡胶奶嘴	日本《食品卫生法》	蒸发残渣	水, 40℃,24hr: ≤40μg/ml	Ministry of Health and	



			重金属(以 Pb 计)	4%乙酸,40℃,24hr: ≤1μg/ml	Welfare Notice No.370, No. 499	
			甲醛	水,40℃,24hr: 阴性		
			苯酚	水,40℃,24hr: ≤5μg/ml		
			锌	4%乙酸,40℃,24hr: ≤1μg/ml		
			镉	≤10μg/g		
			铅	≤10μg/g		
86	玻璃、陶瓷制品	日本《食品卫生法》	深度≥2.5cm 且容积<1.1L:		Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			铅	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤5μg/ml		
			镉	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤0.5μg/ml		
			深度≥2.5cm 且容积≥1.1L:			
			铅	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤2.5μg/ml		
			镉	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤0.25μg/ml		
			深度<2.5cm 器皿 (不可灌注液体的):			
			铅	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤17μg/cm <sup>2</sup>		
			镉	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤1.7μg/cm <sup>2</sup>		
87	金属罐制品 (除盛装干性食品制品外)	日本《食品卫生法》	砷 (以As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 计)	水, 60℃,30min: ≤0.2μg/ml	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	使用温度>100 度时, 0.5%乙酸的浸泡条件为: 95℃,30min
				0.5%乙酸, 60℃,30min: ≤0.2μg/ml		
			镉	水, 60℃,30min: ≤0.1μg/ml		
				0.5%乙酸, 60℃,30min: ≤0.1μg/ml		
			铅	水, 60℃,30min: ≤0.4μg/ml		

				0.5%乙酸, 60℃,30min: ≤ 0.4μg/ml	
			甲醛	水,60℃,30min: 阴性	仅对有合成树脂涂层的制品
			苯酚	水,60℃,30min: ≤5μg/ml	
		蒸发残渣		正庚烷,25℃,1hr: ≤30 μg/ml	
				20%乙醇, 60℃,30min: ≤ 30μg/ml	
				4%乙酸, 60℃,30min: ≤ 30μg/ml	
				水, 60℃,30min: ≤30μg/ml	
			氯乙烯迁移量	乙醇,≤5℃, 24hr: ≤0.05μg/ml	
			环氧氯丙烷 epichlorohydrin	戊烷,25℃,2hr: ≤0.5μg/ml	

备注：表内所列标准号、限量指标仅供参考，详细信息参见法规、标准原文

## 与食品接触材料检验标准主要修订内容

### 一、中国与食品接触制品卫生标准

序号	类别	标准号及名称	项目	限量要求	测试方法	备注
1	塑料	GB 9681-88 食品包装用聚氯乙烯成型品卫生标准	氯乙烯单体	≤1mg/kg	GB/T5009.67-2003	
2	塑料	GB 9682-88 食品罐头内壁脱模涂料卫生标准	重金属（以 Pb 计）	XE2#涂料：≤1.0mg/L	GB/T 5009.60-2003	
3	纤维素类制品	GB 19305-2003 植物纤维类食品容器卫生标准	高锰酸钾消耗量	水浸泡液，≤40mg/L(纤维浆膜塑)	GB/T5009.60	

### 二、欧盟与食品接触制品主要卫生标准

序号	类别	标准号及名称	建议监控项目	限量要求	测试方法	备注
<b>B 特定项目</b>						
4	聚酰胺塑料制品(尼龙,PA)	欧盟委员会指令 2002/72/EC	己内酰胺	迁移限量：15 mg/ kg 模拟液	前处理：EN 13130-1:2004 测试：EN 13130-16:2005	

### 四、ISO 与食品接触制品主要标准

5	陶瓷、玻璃制品-烹调用器具	ISO 6486-2 与食品接触的陶瓷器皿、玻璃餐具中铅、镉释放量	镉	≤0.05mg/L	ISO 6486-1	
---	---------------	-----------------------------------	---	-----------	------------	--

### 五、日本与食品接触制品主要标准

6	塑料: 聚氯乙烯制品 (PVC)	日本《食品卫生法》	氯乙烯单体	≤1.0µg/g	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	*: 仅适用于餐厨具制品
7	塑料: 聚碳酸酯制品(PC)	日本《食品卫生法》	蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30µg/ml	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			双酚 A 迁移量	正庚烷,25℃,1hr: ≤2.5µg/ml		
				20%乙醇, 60℃,30min: ≤2.5µg/ml		
				4%乙酸, 60℃,30min: ≤2.5µg/ml		
8	塑料: 聚乙烯醇制品 (PVA)	日本《食品卫生法》	蒸发残渣	正庚烷,25℃,1hr: ≤30µg/ml	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
9	橡胶奶嘴	日本《食品卫生法》	蒸发残渣	水, 40℃,24hr: ≤40µg/ml	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			锌	4%乙酸,40℃,24hr: ≤1µg/ml		
			镉	≤10µg/g		
			铅	≤10µg/g		
10	玻璃、陶瓷制品	日本《食品卫生法》	铅	4%乙酸,室温 24hr(暗处):≤5µg/ml	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	
			镉	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤0.5µg/ml		
			铅	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤2.5µg/ml		
			镉	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤0.25µg/ml		
			铅	4%乙酸,室温 24hr (暗处): ≤17µg/cm2		
11	金属罐制品(除盛装干性食品制品外)	日本《食品卫生法》	砷(以As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 计)	水, 60℃,30min: ≤0.2µg/ml	Ministry of Health and Welfare Notice No.370, No. 499	使用温度>100度时, 0.5%乙酸的浸泡条件为: 95℃,30min
			砷	0.5%乙酸, 60℃,30min: ≤0.2µg/ml		
			铅	水, 60℃,30min: ≤0.4µg/ml		

		蒸发残渣	正庚烷,25°C,1hr: ≤30 µg/ml	仅对有合成树脂涂层的制品
--	--	------	-------------------------	--------------

备注：表内所列标准号、限量指标仅供参考，详细信息参见法规、标准原文

